

# Choix de l'adhésif

Il faut généralement tenir compte de plusieurs facteurs pour choisir le bon produit. Il est important de distinguer d'emblée deux catégories fondamentales de questions:

## Emploi/Processus:

1. Quelle est la méthode de dépose prévue en production ou en général?
2. Polymérisation :
  - Colle polymérisable à la température : quelle est la température maximale de durcissement possible
  - Colle polymérisable aux UV : type de source UV – LED ou Hg ? Longueur d'onde ? Spot vs système ? Intensité ?
3. Procédés suivants

## Propriétés/Exigences:

1. Objets à coller? Quelles matières? Si des matières synthétiques : type ? tension de surface ?
2. Quel traitement des surfaces ? Pourriez-vous faire une activation plasma ?
3. Produit final ?
4. Dimension des composants, des puces, etc. (L x L x H)
5. Si ce n'est pas une nouvelle application: comment c'est fait aujourd'hui? Quels sont les problèmes?
6. Conductivité électrique / isolation électrique ? - métallisation(s) des composants ?
7. Conductivité thermique (isolation électrique) ?
8. Température maximale en service continu/ charge thermique temporaire maximale ?
9. Choc de température ? cycles de température ? durée par cycle et nos. des cycles ?
10. Résistance au cisaillement / pression - à quelle température ?
11. Résistance à l'humidité/ résistance aux produits chimiques – types ? durée ? % concentration, etc.
12. Exigences optiques – à quelle longueur d'onde ?
13. Couleur ?
14. Comportement sous vide
15. Normes MIL, médical, etc. - (obligatoire ou « nice-to-have » ?)

La pondération de ces paramètres dépendant de l'application, le choix d'un adhésif représente souvent un compromis entre les facteurs essentiels. Nous vous aiderons volontiers à choisir le produit convenant à vos exigences particulières.